

특허제품 (제 10-1597089 호)

혁신제품 (제 2021-046 호 , 제 2021-120 호)

NEP 신기술 (NEP-MOTIL-2023-216)

FOG MASTER

냉각 · 절전 · 탈취 · 분진저감 스마트 포그 솔루션

기후변화 대응 차세대 스마트 솔루션

Smart IoT 신기술 Fog Master 제품



FOG MASTER 란 ?

포그에어 (FOG MASTER) 는 포그에어 (FOG Air) 를 이용하여 주변온도를 낮추고 , 소비전력을 절감하며 , 악취와 분진을 저감하는 스마트 IoT 기반 친환경 솔루션입니다 .



온도 저감

주변 온도 10℃ 이상
냉각 효과



에너지 절감

소비 전력 20% 이상
절감



악취·분진 저감

분진 및 악취 저감으로
쾌적한 환경 조성



스마트 IoT

원격 모니터링 및
제어 가능



냉각

주변 온도 효과적 저감



절전

에너지 효율 극대화



환경개선

쾌적하고 깨끗한 환경 구현

핵심 기술

안정적이고 효율적인 포그 시스템 설계 기술



고압 분사

70~120bar 안정적 분사



2단 필터

이물질 제거, 노즐 보호



STS 304 배관

내식성 우수, 위생적 구조



미세 입자화

10.8 μ m 초미세 분사



정밀 분사제어

분사량·분사범위 균일 제어



스마트 IoT 제어

원격 모니터링 및 제어 가능

제품 라인업 및 보호능력

허자 설비 규모와 적용 목적에 따라 최적의 모델을 선정합니다 .



모델 구분

- AER FM : 시스템에어컨 전용
- CL FM : 야와·냄새·악취 저감용
- DSC FM : 발전소 등 분진 발생 차단용



설계 기준

- CL·DSC FM :
노출 간격 0.5m 기준, 용도에 맞춤 설계
- AER FM :
노출 간격 0.1m 기준,
에어컨 설비기 전용
- 현장 여건에 따라 세부 설계 조정 가능

모델	노출수량(개)	물소비량(ℓ/min)	펌프동력(kW)	보호능력 기준	최대 수량	
AER FM-N050	50 개	5.40	1.5	시스템 에어컨(멀티형) 2단 기준 20kW 폭 940 × 높이 1,400	6 대	
AER FM-N075	75 개	8.10	1.5		9 대	
AER FM-N100	100 개	10.80	1.5		13 대	
AER FM-N125	125 개	13.50	2.2		16 대	
AER FM-N150	150 개	16.20	3.7		19 대	
AER FM-N175	175 개	18.90	3.7		22 대	
AER FM-N200	200 개	21.60	3.7		25 대	
AER FM-N225	225 개	24.30	3.7		28 대	
AER FM-N250	250 개	27.00	3.7		31 대	
AER FM-N275	275 개	29.70	3.7		34 대	
AER FM-N300	300 개	32.40	3.7		38 대	
CL FM-N 00	대상 용도에 맞추어 설계 필요	-	-		현장 맞춤 설계	-
DSC FM-N 00		-	-		현장 맞춤 설계	-

※ 위 내용은 참고용이며, 현장 설계 또는 설비 개선 조건에 따라 변경될 수 있습니다.

에어컨 에너지절감형 솔루션

FOG Air를 에어컨 응축기 전단에 분사하여
주변 온도를 낮추고 에너지 절감 효과를 극대화합니다.



온도 10°C 이상 저감

응축기 주변
온도 감소



에너지 20% 이상 절감

전력 요금 절감



수명 연장

압축기 과열 방지



자동 제어

IoT 기반
운전 관리



분사량 제어

주변 온도에 따라
FOG 분사량을 정밀 제어



설비 보호

응축기 세정 효과로
설비 성능 유지



친환경 운전

물 기반 분사 시스템으로
친환경적 운전 구현



현장 맞춤 적용

현장 환경에 맞춘
유연한 설치 및 운영

축사·퇴비장 탈취형 솔루션

Dry FOG를 축사, 돈사, 퇴비장 등 악취 발생 공간에 분사하여 악취와 암모니아를 저감하고 쾌적한 환경을 조성합니다.



악취 저감

불쾌한
냄새 감소



암모니아 저감

유해가스
감소



쾌적한 환경

작업 및 사육
환경 개선



다양한 현장 적용

축사·돈사·퇴비장



공간 탈취

악취 확산 최소화



환경 개선

먼지 저감 및
쾌적성 향상



자동 제어

현장 조건에
따른 운전



맞춤 설계

현장 여건별
적용 가능

발전소·제철소 분진저감형 솔루션

FOG Air를 석탄 야적장, 상탄설비, 제철소 등 분진 발생 구간에 분사하여 비산먼지를 억제하고 작업환경을 개선합니다.



분진 저감
비산먼지
확산 최소화



민원 감소
주변 환경
영향 저감



작업환경 개선
현장 안전 및
쾌적성 향상



다양한 산업 적용
발전소·제철소·
야적장



분진 차단
분진 발생 구간
집중 제어



환경 개선
미세먼지 저감 및
쾌적성 향상



유연한 설치
현장 여건별
맞춤 적용



스마트 운전
필요 시
제어 확장 가능

특허·인증 현황

기술력과 신뢰성을 입증하는 포그마스터의 검증된 성과



마이크로포그 기술 특허 13건 등록



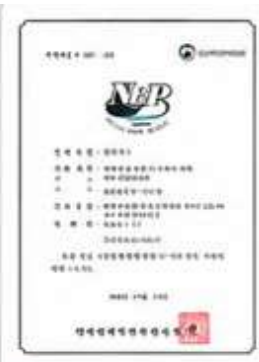
5건의 특허 출원 진행 중



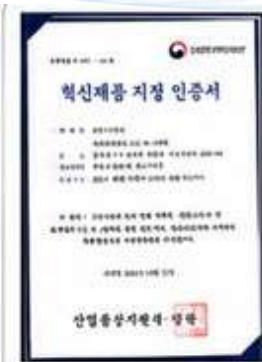
검증된 기술력과
품질관리 체계 확보



특허 등록



NEP 신기술 인증



혁신제품 지정



신제품 인증



신기술 인증



벤처기업 확인



기업부설연구소 인정



ISO 9001



녹색기술 인증



녹색기술제품 확인



특허 기술력

차별화된 포그 시스템 기술 보유



공인 인증

국가 및 기관 인증 기반 신뢰성 확보



품질 경영

체계적인 품질관리 시스템 운영



사업 신뢰성

다양한 현장 적용이 가능한
검증 솔루션

주요 설치실적

설치 실적

다양한 산업 현장에 적용된 검증된 성과

대표 성과



공공기관·산업시설 등
다양한 현장 적용



주요 현장 절감률
19~22% 확인



일부 현장 최대
40% 절감 사례 보유



설치 환경에 맞춘
맞춤형 제안 가능

순번	설치장소	대상 에어컨 (대수/용량)	AER FOG Master (대수/용량)	절감율(%)
1	부산대학교	8대/110KW	1대/4.5L	20
2	르노삼성자동차 부산공장	60대/700KW	5대/3.8L	20
3	르노삼성자동차 중앙연구소	15대/200KW	1대/6.8L	21
4	(주)제이브이엠	18대/230KW	1대/7.2L	20
5	한국중부발전(주) 세종발전본부	17대/200KW	1대/7.2L	22
6	퍼시픽글라스 서천공장	20대/240KW	2대/7.2L	20
7	세종정부청사	24대/280KW	1대/7.2	19
8	중소벤처기업부	54대	2대/6.8	20
9	장학재단 (2023년)	18대/250KW	1대/7.0	22
10	롯데웰푸드 (2025년)	500KW	2대/8L	20
11	덕산네오룩소 (2025년)	400KW	1대/7L	-
12	연제구청 (2025년)	200KW	1대	40
13	연제보건소 (2025년)	100KW	1대	28
14	(주)아이케이푸드 (2026년) - 부천	450KW	2대	-
15	오창첨단소재 (2026년)	200KW	1대	-
16	제주국제자유도시(2006년)	280KW	1대	-



냉동창고



공공 옥상



공장 현장



실외기 설치

기대효과

포그마스터 도입을 통해 작업 환경의 안전성, 운영 효율성, 친환경 경영을 동시에 실현할 수 있습니다.



먼지 및 분진 저감

- 작업장 분진 80~95% 저감
- 대기 환경 개선 및 민원 감소



깨끗한 작업환경으로 쾌적성 향상



작업자 건강 및 안전 강화

- 호흡기 질환 예방
- 시야 확보로 사고 위험 감소



작업자 건강 보호 및 안전사고 예방



설비 보호 및 수명 연장

- 설비 마모 및 고장 감소
- 유지보수 비용 절감



설비 안정성 확보 및 수명 연장



운영 효율 및 비용 절감

- 가동률 향상 및 생산성 증가
- 에너지·청소 비용 절감



운영 효율 향상으로 비용 절감 실현



친환경 경영 실현

- 화학약품 없이 친환경적
- ESG 경영 및 기업 이미지 향상



지속가능한 경영으로 기업 가치 제고

마무리

포그마스터는 단순한 장비가 아닌,
현장의 가치를 높이는 스마트한 투자입니다.

최적의 설계와 안정적인 시공, 철저한 사후관리로 귀사의 성공적인
운영을 함께 만들어하겠습니다.

앞으로도 포그마스터는 혁신과 신뢰를 바탕으로,
더 나은 환경과 가치를 제공할 것입니다.



안전

더 안전한 작업환경



효율

더 효율적인 운영과 생산성



친환경

지속가능한 친환경 경영



신뢰

신뢰를 바탕으로 함께 성장



**안전하고 쾌적한 작업환경, 효율적인 운영, 친환경 미래!
포그마스터가 함께하겠습니다.**